

ハイブリッドベアリング 主要寸法

材質・精度・公差・許容回転数・許容回転荷重



Hybrid・Bearings・Ms-Series

形式：開放型 単列深溝玉軸受【グリースレス】
 内外輪：高炭素マルテンサイト系 ステンレス鋼（440C 相当）
 ボール：窒化珪素セラミックス（Si₃N₄）
 保持器：ポリテトラフルオロエチレン（PTFE）

主要寸法精度 JIS 0 級相当 単位 μm								
内輪軸径精度			外輪軸径精度			内外輪幅精度		
寸法範囲	上	下	寸法範囲	上	下	寸法範囲	上	下
2.5 ~ 10	0	-8	6 ~ 18	0	-8	2.5 ~ 10	0	-120
10 ~ 18	0	-8	18 ~ 30	0	-9	10 ~ 18	0	-120
18 ~ 30	0	-10	30 ~ 50	0	-11	18 ~ 30	0	-120

許容回転数・許容荷重					
呼び番号	主要寸法 (mm)			許容回転数 rpm	許容荷重 Kg
	内輪軸	外輪軸	幅		
MSST693	3	8	3	1700 (11000)	0.43 (1.7)
MSST 623	3	10	4	1700 (11000)	0.55 (2.3)
MSST 604	4	12	4	1600 (10500)	1.0 (4.1)
MSST 625	5	16	5	1500 (9800)	1.7 (6.9)
MSST 626	6	19	6	1400 (9100)	2.1 (8.6)
MSST 608	8	22	7	1300 (8500)	3.2 (13)
MSST 6000	10	26	8	1200 (7800)	4.8 (20)
MSST 6001	12	28	8	1200 (7800)	5.1 (20.9)
MSST 6002	15	32	9	1100 (7200)	5.5 (22.5)
MSST 6003	17	35	10	1000 (6500)	6.2 (25.4)
MSST 6004	20	42	12	900 (5300)	7.2 (27.5)
MSST 6005	25	47	12	800 (4500)	8.2 (31.8)

注) 許容回転数、荷重の () 内数値は MSSK 型でグリース塗布時を示す。

- a) 上記表数値は MSST 型ドライ使用時の目安で有り、保証値では無い事を、ご承知ください。
- b) 標準品の出荷時は無給油（ドライ）となりますので、ご承知ください。
- c) 回転数 2500rpm 以上での使用時は保持器の材質変更が必要です。藤電子にお問合せ願います。
- d) 上記品以外のサイズは、弊社 HP ハイブリッドベアリングに記載されています。

お問い合わせは
FDC 藤電子株式会社
 TEL048-581-4100 FAX048-581-3321

〒369-1222
 埼玉県大里郡寄居町露梨子 606 番地 3
 URL <http://www.fdenshi.com>
 E-mail yorii@fdenshi.com